

MÜHLEN-FALCON

T61 – PARA SAYMA MAKİNESİ

Kullanım Kılavuzu



Önsöz

Değerli Müşterimiz,

Kâğıt paraların tanımlanması ve tasnif edilmesi ile ilgili en yeni konsept ışığında özenle tasarlanmış Yüksek teknoloji ürünü bir ürün olan MÜHLEN Falcon T61 kâğıt para sayacını seçtiğiniz için Teşekkür ederiz. Son derece otomatik ve akıllı bir finansal cihaz olarak, büyük dokunmatik LCD Ekran ve USB'ye sahip çok yönlülük, kolay kullanım ve etkileyici görünümün mükemmel bir Birleşimidir. Lütfen bu makineyi kullanmadan önce bu kılavuzu baştan sona okuyun ve olağanüstü Sahte ayırt etme yeteneğini ve doğru sayma yeteneğini değiştirebilmeniz için verilen talimatları İzleyin.

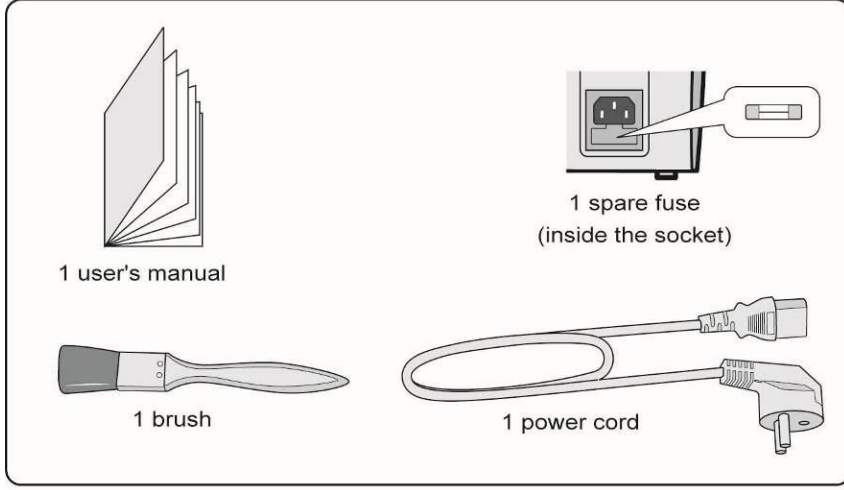
İçindekiler

Bütünlük	1
Kullanım Şekli	1
1. Makineye Genel Bakış.....	2
1.1 Makineye Genel Bakış (ön).....	2
1.2 Makineye Genel Bakış (arka).....	3
1.3 Kontrol Paneline Genel Bakış.....	4
1.4 Kontrol Ekranına Genel Bakış	5
Teknik Özellikler	5
2. Fonksiyon Tuşları	6
3. MENÜ Ayarı	8
3.1 Ayarlar	8
3.2 CIS Kalibrasyonu	9
3.3 CIS Renk Dengesi.....	10
3.4 Sürüm Bilgisi.....	10
3.5 Veri Toplama Modu	10
3.6 Fabrika Ayarlarını Geri Yükle.....	10
4. Bakım.....	13
4.1 Bakım İpucu.....	13
4.2 Besleme Boşluğu Ayarı	14
4.3 Notla Sıkışmaları	15
5. Alarm ve genel sorun giderme A1 Serisi	

Bütünlük

Makinede herhangi bir görünüm eksikliği olup olmadığını kontrol edin ve takılı tüm aksesuarları kontrol

Paketin içinde şunlar var:



Kullanım Şekli

1. Makineyi 100V ~ 230V AC güç kaynağı ile bağlayın.

İlk başta kendi kendini kontrol etmesi için makineyi çalıştırın.

2. Kendi kendine kontrol tamam ise, makine temel ayarları gösterecektir; Aksi takdirde, hata mesajları görüntülenecektir.

❗ **Önemli: Elektrik çarpmasını önlemek için, güvenlik için lütfen her zaman toprak terminalli bir priz kullanın.**

3. Doğru algılamayı sağlamak için aşağıdaki notları kaldırın:

- A. Beyaz kâğıt ile yamalı
- B. Yıkandıktan sonra
- C. Ciddi lekeli
- D. Kırık veya çatlak

4. Besleme:

- I. Notaların tüm köşelerini ve kenarlarını hizalayın, pürüzlülük hatalara neden olabilir.
- II. Notları haznenin ortasına yerleştirin ve gerekirse hazne kılavuzlarını ayarlayın.

1. Makineye Genel Bakış

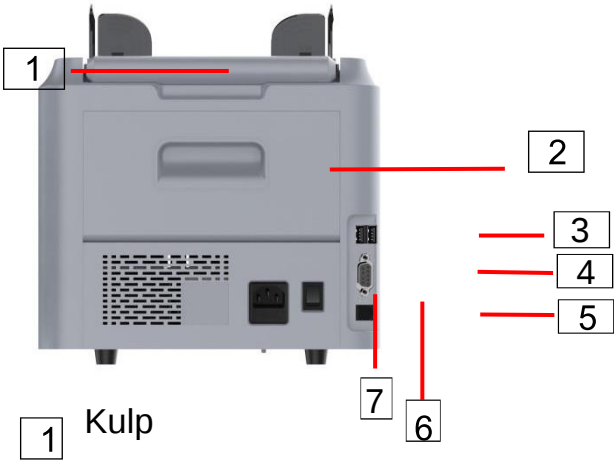
1.1 Makineye Genel Bakış (ön)



- 1 3.5 İnç TFT LED Ekran
- 2 Tahrik kanatlı silindir
- 3 İstifleyici cebi

- 4 Not kılavuzları
- 5 Not haznesi
- 6 Kontrol Paneli

1.2 Makineye Genel Bakış (arka)



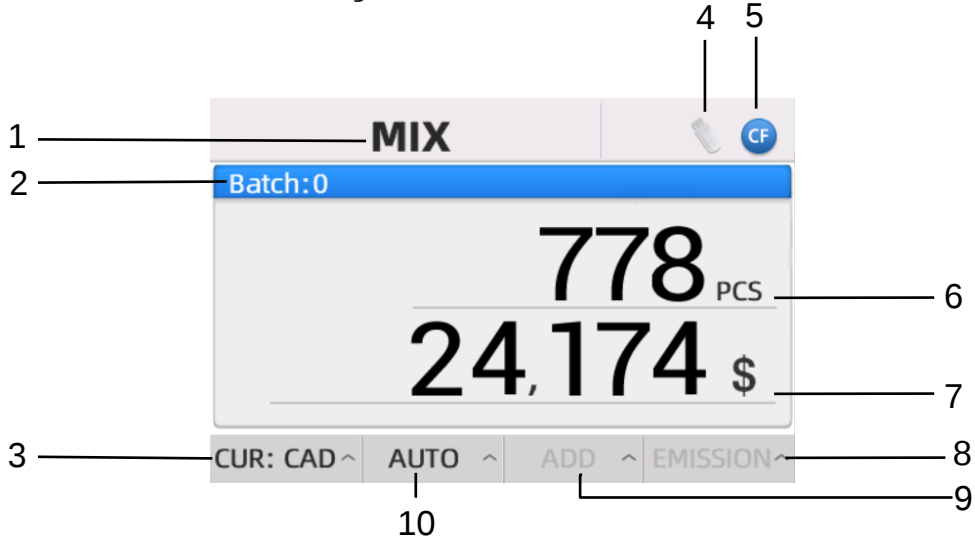
- 1 Kulp
- 2 Üst Kapak fatura mandalı
- 3 USB Port
- 4 Yazıcı Bağlantı Noktası
- 5 Harici Ekran Bağ.Noktası
- 6 Güç Düğmesi
- 7 Güç kaynağı soketi (dahili sigortalı)

1.3 Kontrol Paneline Genel Bakış



1. MOD
Sahte Algılama Modu'nu ayarlayın.
2. MENÜ
Kurulum Moduna girin.
3. CUR
Para Birimi'ni seçin.
4. ADD
Ekrandaki tutarın üstüne eklemek.
5. BATCH
Desteleme numarasını ayarlayın.
6. START / OK
Motoru çalıştırın, İşlev öğesini çalıştırın veya kaydedin.
7. CLEAR
Kurulum Modundan çıkın veya sayıları silin.
8. RAPOR
Mevcut sayımın ayrıntılı bilgileri.

1.4 Kontrol Ekranına Genel Bakış



- | | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| 1 Sayma Modu | 7 Sayım Toplamı |
| 2 Parti numarası | 8 Emisyon Modu |
| 3 Para Birimi Duyarlılık Bayrağı | 9 Ekleme Modu |
| 4 USB Modu | 10 Otomatik veya Manuel Başlat |
| 5 Hassasiyet Bayrağı | |
| 6 Toplam Sayım | |

Toplam Tutar

Çalışma modu	Tek, Karışım, Sayım
Mevcut para birimi	Çoklu Para Birimi
Hız:	
Sahte algılama olmadan Normal Sayım	1000 ~ 1500 Adet/dak.
Karışık Sahte algılama ile sayım	1200 Adet/dak.
Uygulanabilir kâğıt para boyutu	Uzunluk: 100-180 mm
Genişlik	Genişlik 50-100mm
	Kalınlık: 0.075 ~ 0.15mm
Hazne kapasitesi	300 Adet
İstifleyici kapasitesi	200 Adet
Boyutlar	265(U) x250 (G) x275 (Y) mm
Güç kaynağı	AC100V ~ 240V 50 / 60Hz
Arayüz	RJ12 Serisi RS-232, USB
Net ağırlık	6kg

2. İşlev Tuşları

2.1 MOD tuşu:

Sırayla çalışma modunu seçmek için "MODE" tuşuna basın.

- A. TEK: Sıralanmış kupür değeri sayımı.
 - Notaları ilk orijinal notaya göre sayın.
 - Sayma ile sahte ürün tespiti.
- B. MIX: Karışık küpür değeri sayımı.
 - Karışık küpür tanımlaması.
 - Sayma ile sahte ürün tespiti.

2.2 START /ok tuşu:

Bu anahtar şu amaçlarla kullanılır:

- A. İşlemi başlatın veya yeniden başlatın.
- B. Çeşitli ayarları belleğe kaydedin.

2.3 TEMİZLE tuşu:

Bu anahtar şu amaçlarla kullanılır:

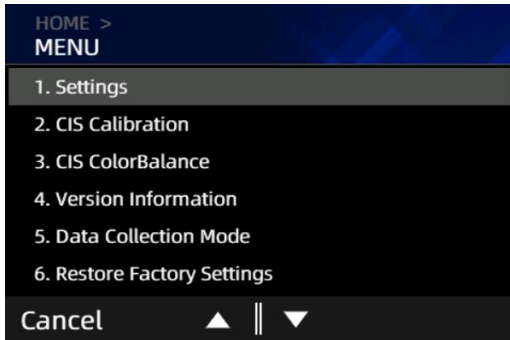
- A. Kurulum Modundan çıkın ve sayıları temizleyin.
- B. Tuşu basılı tutmak, sayım bilgilerini temizleyebilir.

2.4 "↑ / ↓" tuşu:

- A. Öğe ayarlaması
- B. Öğe ayarını değiştirin.

2.5 MENÜ tuşu:

Bu tuş, menü sayfasına girmek için kullanılır.



2.6 BATCH anahtarı:

Bu anahtar, DESTE numarası ayarları için kullanılır.

"BATCH" tuşuna art arda basarak, deste numarası sırayla 0~999 arasında değiştirilebilir ve "BATCH" tuşunu önceden ayarlayarak sayım BATCH numarasını girin. "Kaydet" tuşuna basılarak deste numarası ayarı değiştirilebilir.

2.7 ADD tuşu:

Görüntülenmesi için birikime ihtiyacınız varsa "EKLE" tuşuna basın. LCD'de "EKLE" görüntülenecektir. Sayım tamamlandığında, toplam toplam görüntülenecektir. Sayının üst sınırı taşığında sayma ekranı otomatik olarak sıfırlanır.

2.8 RAPOR anahtarı:

Sayım tamamlandıktan sonra, ekranda ayrıntılı bilgi listesini görmek için "YAZDIR" düğmesine basın. Sayım bilgilerini görmek için "REPORT" tuşuna 1 kez basınız.

Özeti harici yazıcıya göndermek için "REPORT" tuşunu yaklaşık 2 saniye basılı tutun.

CAD		1/1
DENOM	PCS	AMOUNT
100	3401	340,100
50	3401	170,050
20	3401	68,020
10	3401	34,010
5	3400	17,000
1	3400	3,400
TOTAL		20404 632,580
Cancel		▲ ▼ MORE DETAILS

2.9 CUR Tuşu

Her para birimini / Mix & Multi para birimi modunu seçin.

CUR_MIX: Karışık Para Birimlerinin otomatik olarak tanınması.

CUR_AUTO: Otomatik para birimi tanıma.



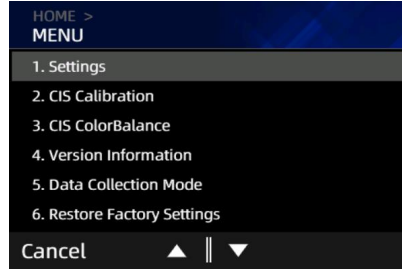
CUR_AUTO



CUR_MIX

3. MENÜ Ayarı

Kontrol Panelinden aşağıdaki görevleri gerçekleştirmek için "MENU" tuşuna basabilirsiniz:

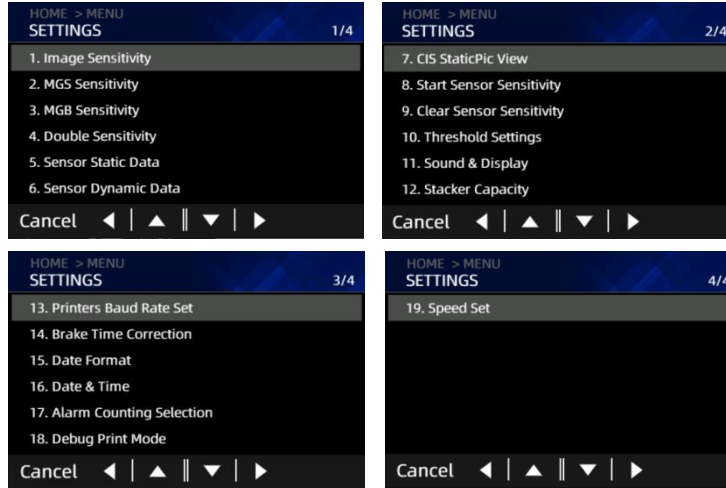


- Bu moddaki her tuşun işlevi

Anahtar	Fonksiyon
CLEAR ↑ / ↓ START /ok	Çıkış Öğenin seçeneğini değiştirme Onayla / Sakla

3.1 Ayarlar

Ayarları seçin, aşağıda ki arayüzü göreceksiniz.



Not: Lütfen Üretici veya yerel cihaz ile iletişim kurmadan değişiklik yapmayın.

Dağıtıcı

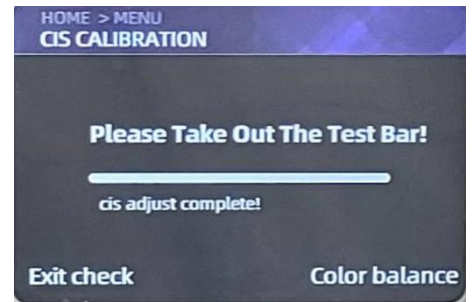
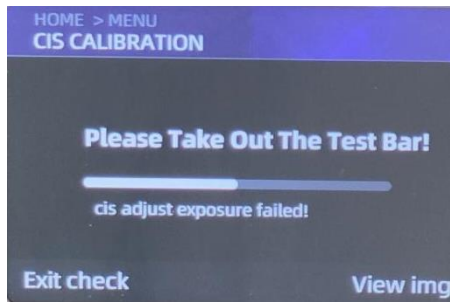
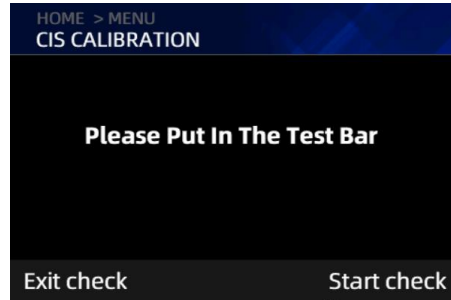
Anahtar	Fonksiyon
CLEAR ← / →	Çıkış Sayfayı Değiştirme
↑ / ↓	Öğeyi Değiştirme
START / Ok.	Onayla / Sakla

3.2 CIS Kalibrasyonu



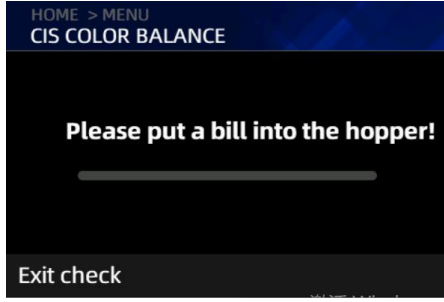
Arka kapağı açın ve Test Çubuğunu CIS üzerine yerleştirin. Ardından arka kapağı kapatın.

"Start Check" butonuna basın ve ekranda "CIS adjust Completed!" yazdığında, ayar işlemi tamamlanmış olur.



3.3 CIS Renk Dengesi

Hazneye bir para koyun ve ekranda " color balance completed!", CIS kalibrasyonu tamamlandı. " View img" ye basın, paranın resmini gösterecektir.



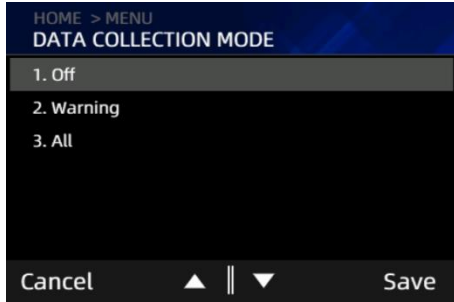
3.4 Sürüm Bilgisi

Makinenin sürüm bilgilerini gösterin.



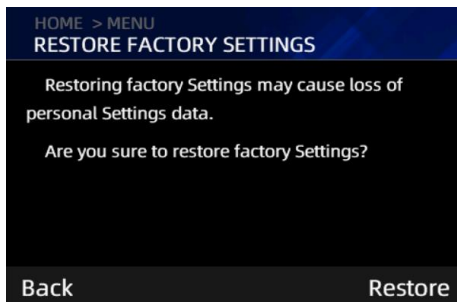
3.5 Veri Toplama Modu

Veri Toplama Modu 'nu açın veya kapatın



3.6 Fabrika Ayarlarını Geri Yükle

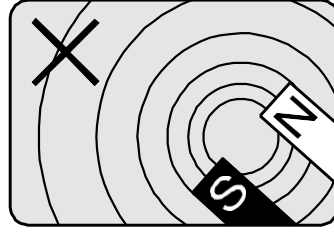
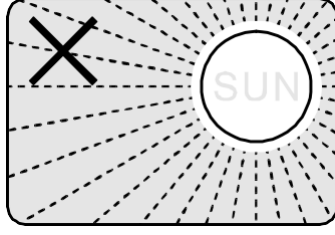
"Restore" butonuna basılınca fabrika ayarlarına geri döner.



4. Bakım

4.1 Bakım İpucu

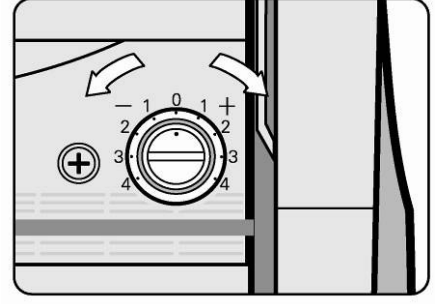
1. Makineyi iyi havalandırılan kapalı bir yerde tutun ve çalıştırın. Güçlü ışık ve manyetik alandan kaçının.



2. Elektrik fişi, toprak terminali olan bir prize bağlanmalıdır.
3. Makinenin düzgün çalışabileceğinden emin olmak için güç kaynağı 100V~240V aralığında olmalıdır.
4. Toplama çarkı, besleme çarkları ve taşıma çarkları üzerinde yağ, gres veya herhangi bir yağ çamuru olmamalıdır. Bu durumda yanlış sayıma neden olan kayma meydana gelebilir.
5. Sigorta değeri, kesinlikle uyulması gereken 2A'dır.
6. Herhangi bir foto diyot çiftinde biriken tozu haftada en az bir kez temizlemek için fırçayı kullanın. Yakalama tekerleklerini ve alıcı tekerleği temizlemek için nemli yumuşak bir bez parçası kullanın.

4.2 Besleme Boşluğu Ayarı

Kâğıt kalınlığı ayar vidasının uygun konumunu belirlemek için: Vida genellikle fabrikada iyi ayarlanmıştır. Ancak, eğer makine çalışma sırasında durur ve LCD ekranda sık sık "Zincirli" gösterir, vidayı saat yönünün tersine ("-") yönünde hafifçe çevirin. Benzer şekilde, nota beslemesi düzgün değilse ve oldukça sık "Kayma Eğimleri" gösteriyorsa, vidayı saat yönünde hafifçe çevirin ("+" yönünde). Ayarlama deneme yanılma yoluyla yapılmalıdır.



! Ayarlamalar biraz yapılmalıdır.

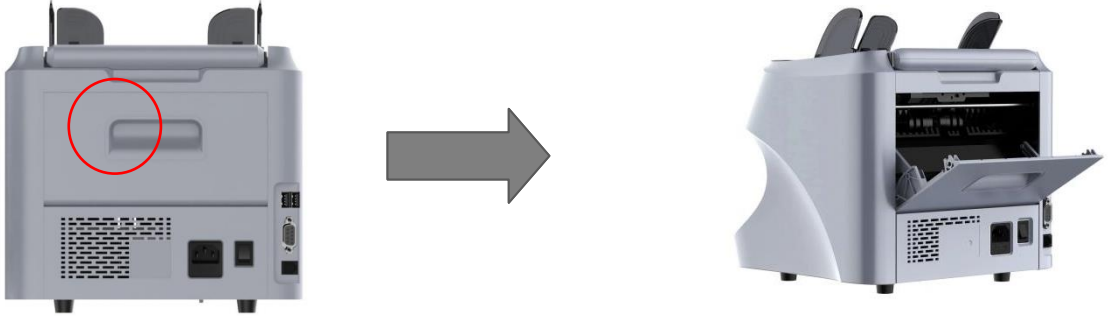
Besleme boşluğu ayarı aşağıdaki nedenlerden dolayı gereklidir:

- Yeni veya basılmış durum notlarının sayımı.
- Sayım ince veya kötü durumdaki notlar.
- Ortalama durum notlarının sayımı.
-

4.3 Para Sıkışmaları

Para sıkışmaları- Para Yolunda

Kapak mandalını açın ve sıkışan paraları çıkarın.



5. Alarm ve genel sorun giderme

AçılıŖta kendi kendine tanılama hatası

İleti	Sorun Yeri	Sorun giderme
Hazne Hatası	GiriŖ Sensörü	Banknotları çıkarın. Tozu temizleyin.
İstifleyici Hatası	İstifleyici Sensörü	Yukarıdakini uygulayın
IRL1 Hatası	Sol IR1 Sensörü	Yukarıdakini uygulayın
IRR1 Hatası	Sağ IR1 Sensörü	Yukarıdakini uygulayın
Motor Hatası	Motor	Bağlantı kablosunu kontrol edin.
İletişim Hatası	Görüntü kartı / IO kartı	Bağlantı kablosunu kontrol edin
UV_L Hatası UV_R Hatası	UV Sensörü	Bağlantı kablosunu kontrol edin UV Sensörünü Temizle
MGL_1 Hatası MGL_2 Hatası MGL_3 Hatası	Sol MG sensörü	Bağlantı kablosunu kontrol edin Sol MG Sensörünü Temizleyin
MGR_1 Hatası MGR_2 Hatası MGR_3 Hatası	Sağ MG sensörü	Bağlantı kablosunu kontrol edin Sağ MG Sensörünü Temizleyin
MG8 Hatası	MG8 sensörü	Bağlantı kablosunu kontrol edin MG8 Sensörünü Temizleyin
MG9 Hatası	MG9 sensörü	Bağlantı kablosunu kontrol edin MG9 Sensörünü Temizleyin
MG6_1 Hatası MG6_2 Hatası	MG6 sensörü	Bağlantı kablosunu kontrol edin MG6 Sensörünü Temizleyin
CIS Hatası	CIS sensörü	Kâğıt paraları çıkarın. CIS Sensörünü Temizle.
GL18 Hatası	Görüntü panosu	Bağlantı kablosunu kontrol edin

