

PARA SAYMA & AYRIŖTIRMA MAKİNESİ KULLANIM KILAVUZU



Falcon L75



I. Operasyon Öncesi Talimatlar

A. Makineyi güç kaynağına bağlayın:

Güç kablosunu 220V~50Hz/110~60Hz güç kaynağına takın;

Kullanıcının sayım sonucunu yazdırması gerekiyorsa lütfen yazıcıyı yazıcı arayüzüne bağlayın;

Kullanıcının verileri bir USB diske kaydetmesi gerekiyorsa, lütfen USB diski USB arayüzüne bağlayın;

Lütfen makinenin güvenlik ve anti-statik elektrik açısından iyi bir şekilde topraklandığından emin olun;

Lütfen makine masasının sağlam, dayanıklı ve eğimsiz olduğundan emin olun;

B. Doğru Yol:

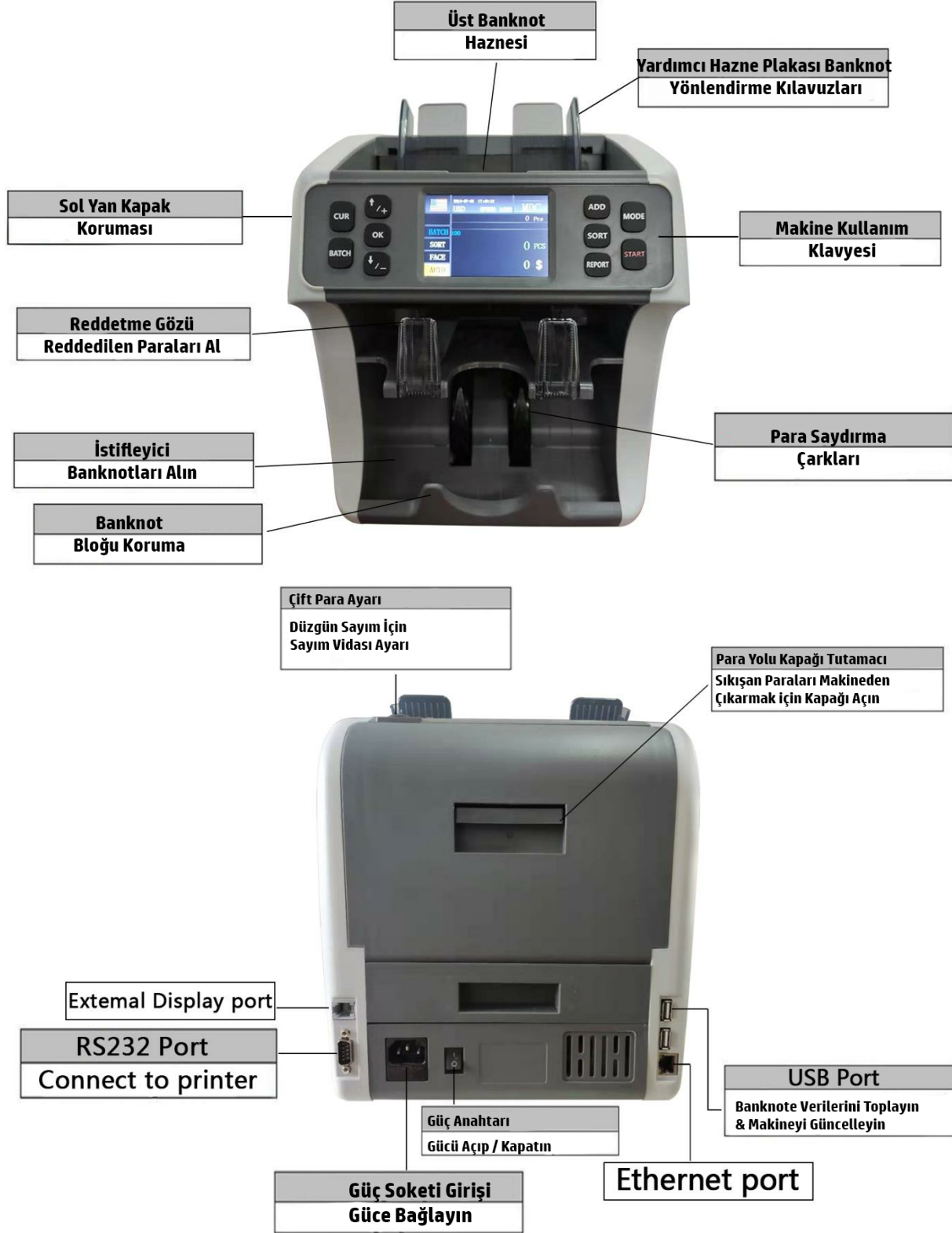
Banknotları saymaya başlamadan önce lütfen banknotları düz bir masa üzerinde toplayın ve ardından kağıt kılavuzunun konumunu, sayılacak banknotlardan 2 mm ila 3 mm daha uzun olacak şekilde ayarlayın. sayıldı. Son olarak banknotları makinenin giriş haznesine koyun ve saymaya başlayın.

GÜVEVLİ KULLANIM BİLDİRİMİ !

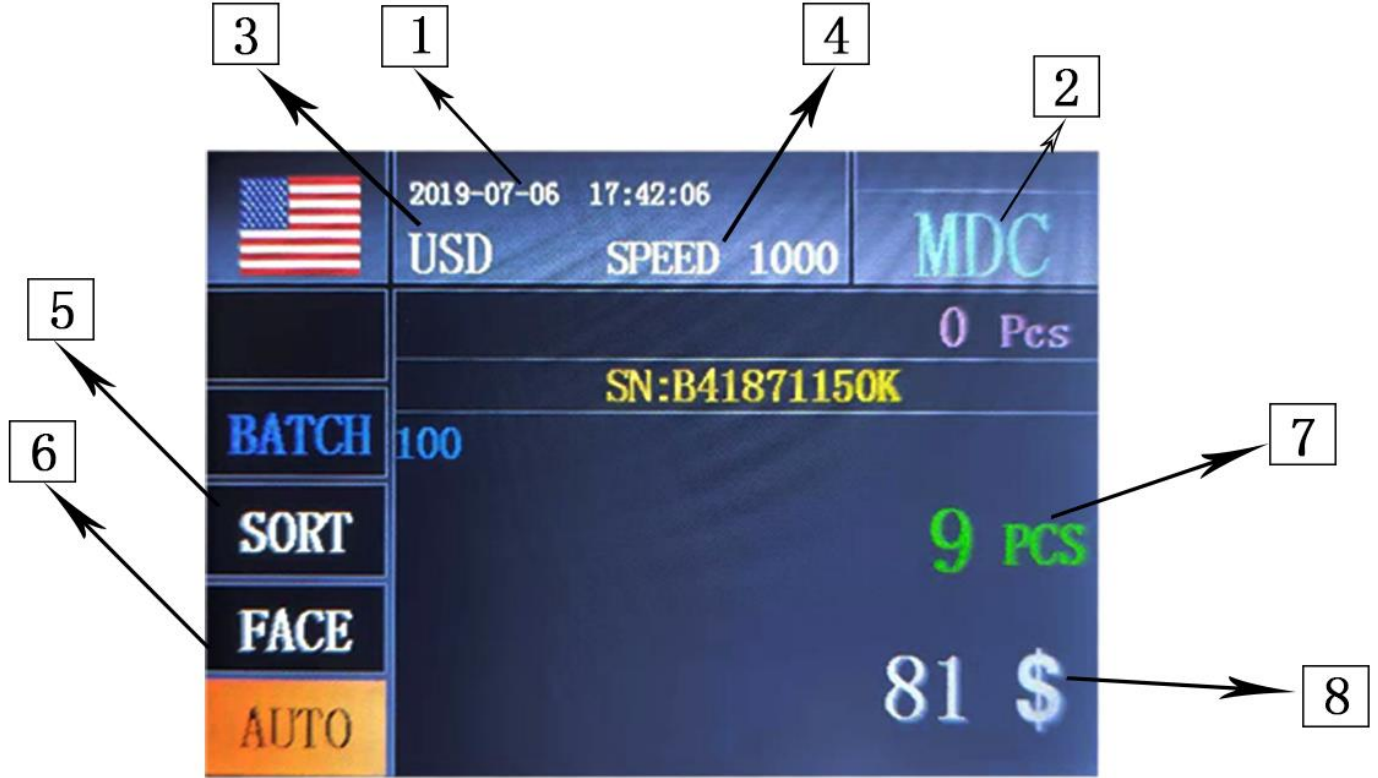
1. Bu makine voltajı devam eden günlere uygundur: AC 220V 50HZ / AC 110V 60HZ.
2. Topraklı priz kullanın
3. Makine uzun süreli kullanılmadığında prizden makinenin fişini çekin
4. Dahili kısa devreyi önlemek için makinenin içine ataç, toplu iğne, bozuk para vb. iletken nesneleri düşürmeyin veya makinenin içine yağ sıçratmayın.
5. Makineyi benzin, benzen gibi kimyasal solventler ve asitli sıvılarla temizlemeyin.
6. Bakım veya diğer ihtiyaçlar için arka kapağı açmanız gerekirse, gücü kesin ve bağlantısını kesin.

II. Makinenin Kısa Tanıtımı

A. Makine Tanıtımı



B. Ana Ekran:



1. Geçerli tarih ve saat;
2. Mevcut sayma modu;
3. Mevcut sayma para birimi;
4. Mevcut sayma hızı;
5. Sayılan parçaların ve küpürlerinin görüntülenmesi için özet alanı;
6. Yüz veya yön sıralama işlevi
7. Sayılan banknotların toplam adetleri;
8. Sayılan banknotların toplam değeri.

C. Ön Paneldeki İşlev Tuşları



MODE

Bu düğme CNT modu (sayı), SDC modu (Tek küpür Sayımı) ve MDC modu (Karışık Küpür Sayımı) arasında geçiş yapmak için kullanılır

START

Bu düğmeye kısa basıldığında başlangıç veya üst seviyeye geri dönülür. Bu düğmeye uzun basıldığında manuel sayma/otomatik sayma işlevi arasında geçiş yapılır.

CUR

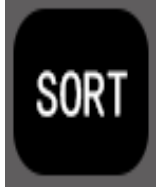
Bu düğme, makinenizdeki mevcut para birimi adlarını göstermek ve geçerli sayma para birimini seçmek için tuşuna basmak içindir.

BATCH

Bu düğmeye kısa basıldığında toplu modu açmak/kapatmak için kullanılır. BATCH açıkken, parti numarasını girmek için rakam tuşlarını kullanın. Bu düğmeye uzun basıldığında makine için eskime testi yapılır.

ADD

Bu düğmeye kısa basıldığında Ekleme modu açılıp kapatılır. Bu düğmeye uzun basıldığında makinenin Sensör tarihleri girilir.



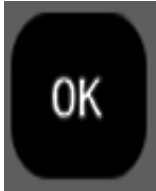
Bu düğmeye basıldığında ana arayüz altında yüz veya yön sıralama işlevi açılır/kapatılır.



Sayım ayrıntılarını, mezhep ve adetleri ve seri numaralarını kontrol etmek için basın Seri numaralarını kontrol etmek için iki kez basın.



Yukarı gezinme düğmesi. BATCH açıkken, 1 eklemek için tuşuna basın. Ayrıca CNT modu için 800/1000/1200 nota/dak, SDC ve MDC modları için 800/1000 nota/dak hızını seçebilirsiniz.



Seçimi onaylamak için tuşuna basın. Ayrıca rapor arayüzünde Tamam'a basın, yazdırabilirsiniz



Aşağı doğru gezinme düğmesi. BATCH açıkken 10/20/50/100'ü seçmek için basın.

III. Teknik Parametler

Ölçüler	W280XD260XH 320mm
Paket	W370XD320XH 375mm
N.Weight	Approx.11.0Kg
G.Weight	Approx.12.0Kg
Sayım Hızı	800/1000 not/dak (MDC SDC and CNT MODE) 1200 not/dak (CNT MODE only)
Ekran	TFT 3.5
Dil	English or Customized
Sayılabilir Banknote Boyutları	Maximum 185x90 mm Minimum 110x60mm Thickness: 0.08~0.12 mm
Uygun Para	8 Ülke Parası
Besleme Sistemi	Roller Friction System
Yığın Kapasitesi	500 Adet
İstif Kapasitesi	200 Adet
RET Gözü Kapasitesi	Yaklaşık.50 Adet(25~100 Adet Arasında Adet)
Power Supply	AC 100~240V ±10%50/60 Hz
Maximum 1.8A(100~240 VAC)	
Power Consumption	Iding 0.2A(100~240 VAC) 120W
Derece 0°C~35°C(Operating)	
Kullanım Ortamı	-10°C~60°C (Stock)
Nem	20%~90%(no condensation)
PC Terminal	Interface(RS-232C)
Arayüz	Printer Inter Interface(RS-232C)
USB Disk	USB2.0 USB3.0 Interface

IV. Kullanım Modları

1. CNT mode

CNT modunu seçmek için MODE düğmesine basın. Bu modda ADD veya BATCH veya ADD+BATCH'i açabilirsiniz.

2. SDC mode

SDC modunu seçmek için MODE düğmesine basın. Bu mod, tek bir banknotu saymak içindir. Sistem ilk notayı referans noktası olarak alacak ve farklı bir kupürle karşılaşıldığında saymayı bırakacaktır.

3. MDC mode

MDC modunu seçmek için MODE düğmesine basın. Bu mod, karışık değerler için değer sayma modudur ve sayım ayrıntılarını kontrol etmek için RAPOR düğmesine basın.

V. Ayar Menü

1. Kullanıcı Menüsü ve Servis Menüsü

OK butonuna 5 saniye boyunca basın, aşağıdaki arayüzde sizden bir şifre girmeniz istenecektir. Varsayılan şifre ↓↓↓↓:

SET MENU

HOME=> Settings

- ▶ 1-UV
- 2-MG1
- 3-MG2
- 4-Printers Baud Rate Set
- 5-Width
- 6-SIZE
- 7-Double
- 8-Half An Alarm Count
- 9-Start Sensor Threshold
- 10-IR Sensitivity
- 11-Back light Time
- 12-Clear Sensor Threshold
- 13-Alarm Counting Selection
- 14-SN Serial Number Switch
- 15-Brake Sensitivity
- 16-Beeper setup
- 17-Crown Number Contrast

OK/Choice START/Save +/-/Adj USD

Hangi alt menüye girmek istediğinizi seçmek için imleci kullanın ve onaylamak için OK düğmesine basın, geri dönmek için MODE'a basın ve sayma arayüzüne geri dönmek için BAŞLAT düğmesine basın.

Kullanıcı menüsüne girdikten sonra arayüz aşağıdaki gibi olacaktır:

SET MENU				
HOME=> USER MENU				
→	1.UV Threshold			
	2.MG1 Sensitivity			
	3.MG2 Sensitivity			
	4.Printers Baud Rate Set			
	5.Width Threshold			
	6.Size Threshold			
OK/choice	Start/Save	+/-/Adjust	BATCH/Ret	-1-

Sonraki alt menüyü seçmek için imleci kullanabilir ve onaylamak için OK düğmesine basabilir ve çıkmak için MODE düğmesini kullanabilirsiniz.

(Lütfen üretici firma veya yerel distribütörünüz ile iletişime geçmeden değişiklik yapmayınız.)

2.CIS Kalibrasyonu

CIS sensörünü ayarlamak gerektiğinde lütfen

A. Arka kapağı açın ve beyaz kağıdı makineye koyun, gerektiğinde lütfen öncelikle sensörleri temizleyin:



b .CIS sensörünü ayarlamak için ikinci seçenek olan “Beyaz kalibrasyon kağıdını koy”u seçin.

CIS adjust start

108

At the end, take out the test paper and restart the machine

CIS adjust start

OK!

At the end, take out the test paper and restart the machine

(when CIS adjust succeed)

CIS adjust start

FAIL!!!

2 LOWER CIS

FAIL 3 IR FAIL

(when CIS adjust failed)

3. FINTESS AYARI:(İsteğe Bağlı)

SET MENU

HOME=> FIT Ness Set

► 1 HOLF

2 TEAR

3 FOLD

4 DDD

5 STAIN

6 NEW&OLD

7 SET Fitness

OK/Choice START/Save +/-Adj **USD**

4.ZAMAN AYARI

“Zaman ayarı”na girmeyi seçerseniz aşağıdaki arayüzü göreceksiniz, saat ve tarihlerinizi girin



5.VERSION NUMBER:

INFO	
Main:	9112
Image:	200

6. FABRİKA AYARLARINI GERİ YÜKLEYİN :

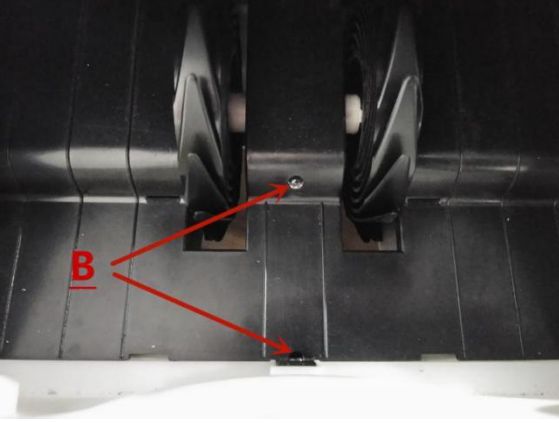
Aşağıdaki arayüzü gördüğünüzde bitti



VI. Bakım ve Sorun Giderme

Başladıktan sonra makine otomatik olarak kendi kendini kontrol edecektir. Eğer önceden ayarlanmış pencere aşağıdaki hata kodunu gösteriyorsa, genel olarak konuşursak, bunun nedeni yüzeydeki toz veya notlar nedeniyle engellenen sensördür. Bu nedenle lütfen yüzeydeki veya sensördeki tozu temizleyin. fırça veya yumuşak bir bezle silin veya notları kaldırın. Ardından makineyi yeniden başlatın.

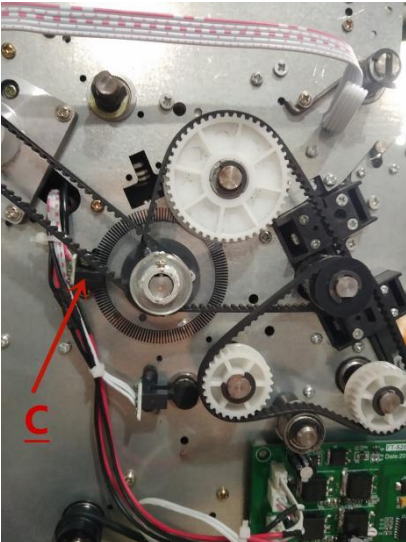
1.Hata Kodları



A. Hazne Sensörü Hatası (Hazne sensörünü kaplayan bir şey veya hazne sensörü hasarlı).



B.İstifleyici Sensör Hatası (Bir şey istifleyici sensörünü kaplamış veya istifleyici sensörü hasarlı.)



C.Ana motor hatası (Motor problemi veya hız sensörü hasarlı)

2. Other Error code reference

Hata Kodu	Sorun	Çözüm
E1	UV ERROR	UV Kalibrasyon
E2	DOUBLE ERROR	banknotu kontrol edin/ beslemeyi kontrol edin
E3	CHAIN ERROR	Besleme boşluğunu kontrol edin
E4	HALF ERROR	
E10	IMAGE ERROR	Verileri Toplama
E11	WIDTH ERROR	
E13	FACE IMAGE ERROR	İki yüzlü sorun versiyonu
E14	DENOMINATION ERROR	
E15	IMAGE SIGNAL ERROR	
E20	MT ERROR	
E21	MG ERROR	
E30-E47	IR ERROR	
E52	FIT NESS	
E53	FIT NESS	
E55	FIT NESS	
E56	FIT NESS	

3. Yığın Ayarı:

Faturaların hatalı beslenmesi durumunda, makinenin üst kısmında bulunan para ayarını çevirerek haznedeki fatura kalınlığını ayarlayın.

Hazne çok sıkı olduğunda lütfen “-” konumuna getirerek gevşetin.



Hazne çok gevşek olduğunda lütfen “+”ya çevirerek sıkın.



vii. Makinalarda açılabilen pozisyonlar:

Faturalar makinelere sıkıştığında, lütfen makineyi açın ve faturayı alın

