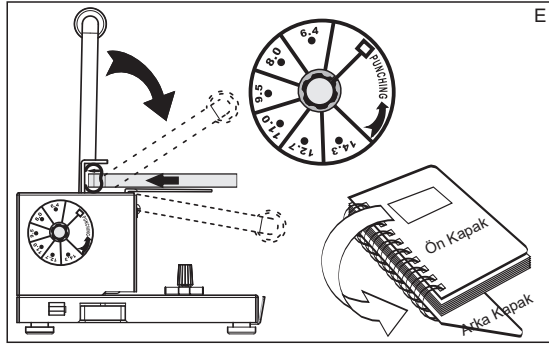
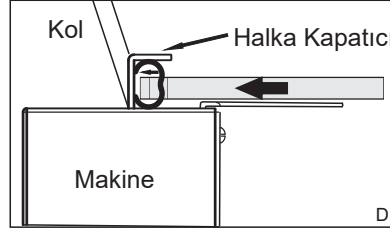
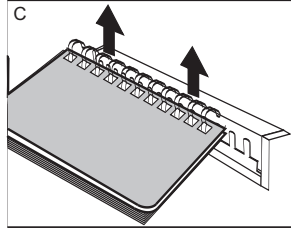
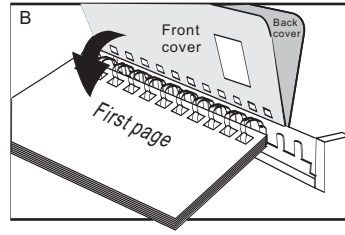
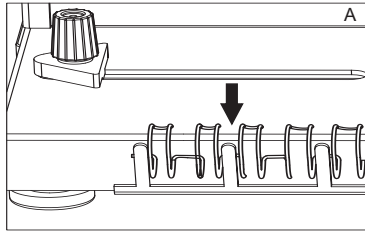
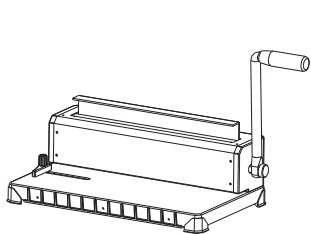
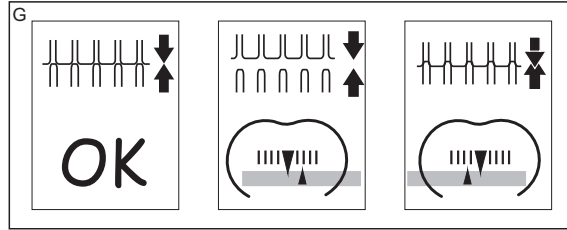
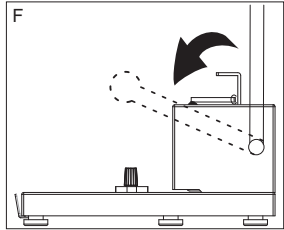


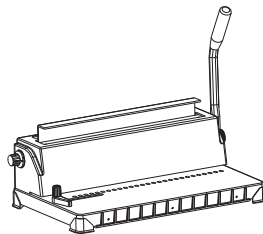
Adım 5: Belge Bağlayıcı



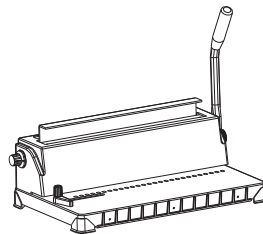
Front ve



TD-13



TD-130

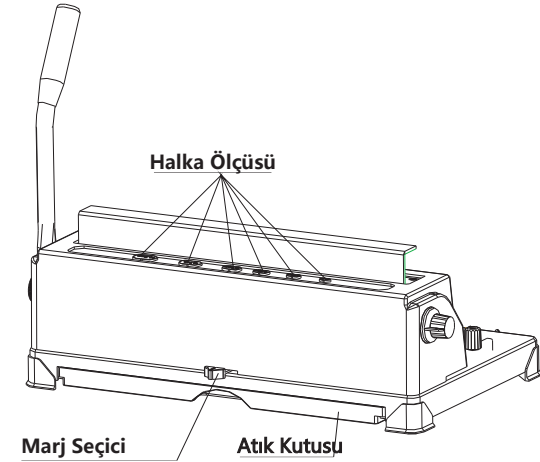
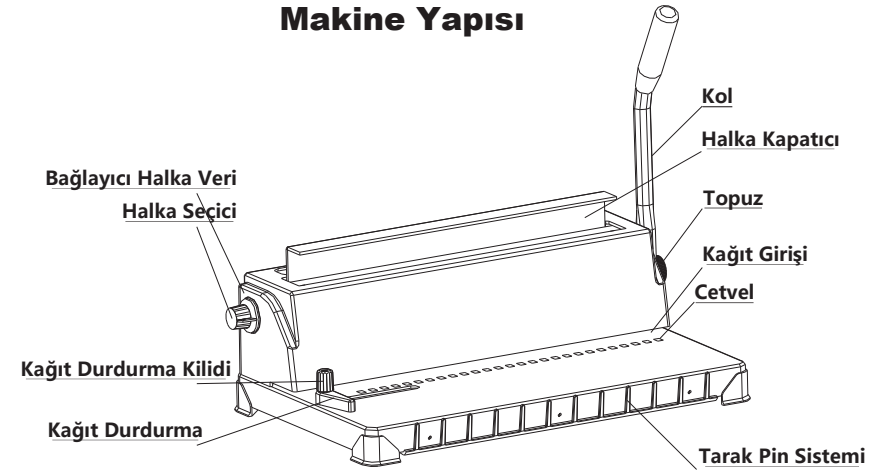


TD-1100

MÜHLEN TD-12 KULLANIM KILAVUZU

METAL TEL CİLTLEME MAKİNESİ

Makine Yapısı



Özellikler:

Alan	3:1
Delme Kapasitesi	12 Sayfa (20lb/80g Sayfa ya da 2 sayfa kapak bağı.)
Cilt Halkası Boyutu	1/4 " den 9/16"e kadar (6.4mm ~ 14.3mm)
Max. Zaman baş. delme ebadı	A4 (Uzatılabilir)
Bağlama Sistemi	Dikey
Marj Derinliği	2.5, 3.5, 4.5 mm
Delik Tipi	Alan (4x4 mm)
Delik Miktarı	34
Makine Ölçüleri	440x235x350 mm
Makine Ağırlığı	4.5Kg

KULANIM

KURMAK

- Makinenin düz, sabit bir yüzeyde olduğundan emin olun
- Kağıt atık tepsisinin boş olduğundan ve doğru şekilde takıldığından emin olmak için kontrol edin.
- Ayarlanabilir kağıt durdurucuyu çekerek istediğiniz kağıt boyutuna ayarlayın.
- Kenar seçiciyi sola veya sağa hareket ettirerek kağıdın kenar boşluğunun boyutunu ayarlayın.
- Yeni bir makineyi kullanmaya başlamadan önce, karton kağıdını kağıt girişine poşetleyin, bıçaklara tutturulmuş yağları silmek için birkaç kez delin.

- Dokümanlarınız için doğru büyüklükte 3: 1 ikiz telli tel ve kapakları seçin. Uygun çift döngülü tel boyutları için bkz. "Bağlama halkası verileri"

NOT: Bitmiş belgeyi delmeden önce hurda kağıtların doğru hizalandığından emin olmak için parçaları test edin.

DELME VE CİLTLEME

1. Halka seçiciyi delme konumuna çevirin (**Bu En Önemli Mesaj**)
2. Ön ve arka kapakları kağıt girişine uzunlamasına kaydırın. Delme kolunu çekin. Sertleştirilmiş çelik kalıplar, PVC, Poli kapaklar, Polyester vb. Malzemeler gibi zımpara delici veya sert zımbalama yaparken bile her seferinde temiz ve hassas bir zımba sağlar.
3. Kalan kağıtları, makineyi aşırı yüklemeyen küçük partiler halinde yerleştirin. Bu makine, aynı anda 12 sayfalık 20lb./80gr kağıt delebilir.
4. Tel tarak desteğine doğru büyüklükte bir 3:1 kazan-döngülü tel koyun. En iyisi için Sonuçlar, önce ön kapağı ön yüzü aşağı bakacak şekilde takın ve daha sonra sayfalar ve arka kapak. Tel ile dokümanı alın ve tel deliğini telin yakınına yerleştirin.
5. Kablo seçicisini, seçtiğiniz Ciltleme telinin boyutuna karşılık gelen değeri gösteren konuma getirin.
6. Yukarıda bahsedilen tüm adımların iyi yapılması durumunda kapatma telinin kolunu bir saniye süreyle kısıtlayıcı konuma çekin, kolu kaldırın ve bağlı belgeyi çıkarın.

ATIK ÇEKMECİNİN BOŞALTMASI

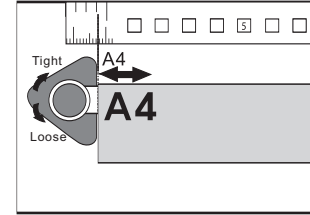
Ciltleme makinesinin yan tarafında bulunan kağıt atığı kaseti, boşaltmak için kolaylıkla çıkarılabilir. Delme işleminden önce kağıt atık kasetinin doğru şekilde takıldığından emin olun.

Bağlama halkası verileri

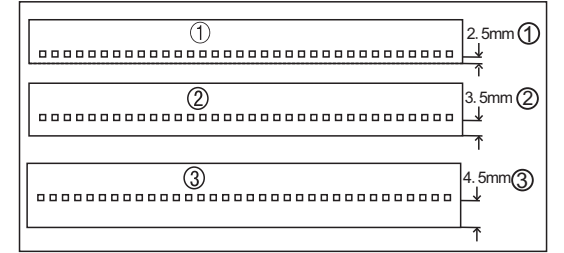
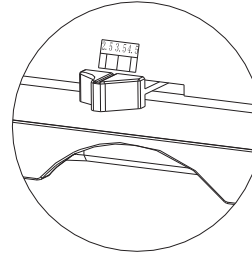
Metrik Sistem (mm)	Metrik Sistem (inch)	Bağlama Kapasitesi (Sayfa)
4.8	3/16	2~30
6.4	1/4	31~45
7.9	5/16	46-60
9.5	3/8	61-75
11	7/16	76-95
12.7	1/2	96-105
14.3	9/16	106-120

Makinenin nasıl çalıştırılacağına dair şematik görüntü

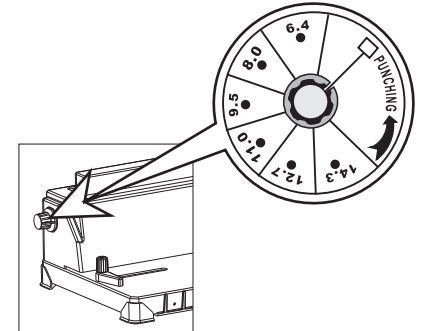
ADIM 1: Farklı ebattaki sayfaları ayarlama



ADIM 2: Kenar derinliğini ayarlama



ADIM 3: Halka selektörünü delme konumuna getirin (Bu önemli)



ADIM 4: Delik delme

